





ISO/TS 16949:2002



İçindekiler Contents

RE 010 (SF-1)	4	RE 054	16
RE 011 (SF-1B)	4	RE 055 (CuSn12)	16
RE 012 (SF-1S)	5	RE 08	17
RE 013 (SF-1T)	5	RE 08 (95400)	17
RE 015	6	RE 08 (95500)	18
RE 016	6	RE 08 (86300)	18
RE 017	7	RE 06 (ST)	19
RE 018	7	RE 090 (FB090)	19
RE 019	8	RE 091 (FB091)	20
RE 020 (SF-2)	8	RE 092 (FB092)	20
RE 021 (SF-2H)	9	RE 094 (FB094)	21
RE 022 (SF-2S)	9	RE 095 (FB090G)	21
RE 023 (SF-2L)	10	RE 10 (FU)	22
RE 030 (SJ-1G)	10	RE 20 (FR)	22
RE 031 (SJ-1)	11	RE 30 (FD)	23
RE 032 (SJ-2)	11	F Z	23
RE 033 (SJ-3)	12	RE 01	24
RE 034 (SJ-4)	12	RE 02	26
RE 035 (SJ-5)	13	RE 03	28
RE 036 (SJ-03F)	13	RE 05	30
RE 050 (H1)	14	RE 05	32
RE 051 (H2)	14	RE 09	34
RE 052 (H3)	15	Mühendislik Plastikleri	38
RE 053 (AL)	15		

RE010 (SF-1) KENDİNDEN YAĞLAMALI ÇELİK YATAKLAMA BURCU STEEL BACKING SELF-LUBRICATING BEARING



Yüksek kalitede düşük karbon çelik destekten yapılmış olan burcun ara katmanı sinter gözenekli bronz, iç yüzeyi ise PTFE bileşimi ve Pb den yapılmıştır. Kendinden yağlama, aşınmazlık, düşük sürtünme, metal ve çoklu element polimerin sağladığı tüm avantajlar burcun sunduğu özellikleri arasındadır. Uygulama alanları baskı, dokuma, tütün ve jimnastik makineleri vb. alanlar olarak gösterilebilir.

It's made of high quality low-carbon steel backing with sintering porous bronze in its interlayer and the compound of PTFE and Pb on its surface. It can offer the good properties of self-lubricating, anti-abrasion, low-friction, fully developing the advantages of metal and multi-element polymer. It's applied to the printing, woven, tobacco and gymnastic machinery, etc.

Performans İndeksi Performance index		Değerler Specifications
Mak. Yük Kapasitesi P Max load capacity P	Statik Yükleme Static load	250 N/mm ²
	Dinamik Yükleme Dynamic load	140 N/mm ²
Mak. Hız V Max line speed V	Kuru Ortam Dry finction	2 m/s
	Yağlı Ortam Oil lubrication	>2m/s
Mak. PV Değeri Maximum PV value	Kuru Ortam Dry finction	3.8 N/mm ² .m/s
	Yağlı Ortam Oil lubrication	50 N/mm ² .m/s
Sürtünme Katsayısı Friction Coef μ	Yağlı Ortam Oil lubrication	0.02-0.07
	Kuru Ortam Dry finction	0.08-0.20
Çalışma Sıcaklığı Working temperature		-195°C~+280°C
Isı İletkenliği Thermal conductivity		42 W/(m.k)
Genişleme Katsayısı Coefficient of linear expansion		11X 10 ⁻⁶ /k

RES011 (SF-1B) KENDİNDEN YAĞLAMALI BRONZ YATAKLAMA BURCU BRONZE BACKING SELF-LUBRICATING BEARING



Yüksek yoğunluklu özel bakır alaşımından yapılmış olan burcun ara katmanı sinter gözenekli bronz, iç yüzeyi ise PTFE bileşimi kaplamalıdır. Kendinden yağlama, aşınmazlık, düşük sürtünme burcun sunduğu özellikleri arasındadır. Uygulama alanları metalurji endüstrisi, sürekli döküm, un değirmeni, beton makineleri, spiral konveyör vb. alanlar olarak gösterilebilir.

It's made of high density special copper alloy with sintering porous bronze in its interlayer and roller PTFE compound on the surface. It can offer the good properties of self-lubricating, anti-abrasion, low-friction. The product is applied to metallurgical industry, continuous casting and rolling mill concrete machinery and spiral conveyers, etc.

Performans İndeksi Performance index		Değerler Specifications
Mak. Yük Kapasitesi P Max load capacity P	Statik Yükleme Static load	250 N/mm ²
	Dinamik Yükleme Dynamic load	140 N/mm ²
Mak. Hız V Max line speed V	Kuru Ortam Dry finction	2 m/s
	Yağlı Ortam Oil lubrication	>2m/s
Mak. PV Değeri Maximum PV value	Kuru Ortam Dry finction	3.6 N/mm ² .m/s
	Yağlı Ortam Oil lubrication	50 N/mm ² .m/s
Sürtünme Katsayısı Friction Coef μ	Yağlı Ortam Oil lubrication	0.02-0.07
	Kuru Ortam Dry finction	0.08-0.20
Çalışma Sıcaklığı Working temperature		-195°C~+280°C
Isı İletkenliği Thermal conductivity		70 W/(m.k)
Genişleme Katsayısı Coefficient of linear expansion		17X 10 ⁻⁶ /k

RES012 (SF-1S) KENDİNDEN YAĞLAMALI PASLANMAZ ÇELİK BRONZ YATAKLAMA BURCU

STAINLESS STEEL BACKING SELF-LUBRICATING BEARING



Paslanmaz çelik levhadan yapılmış olan burcun ara katmanı sinter gözenekli bronz, iç yüzeyi ise PTFE bileşimi kaplamalıdır. Güçlü asit ve alkalide kullanılabilir. Kullanım alanları korozyona dayanıklı parça olarak boyama makinelerinde ve okyanus endüstrisinde kullanılmaktadır.

The product is based on stainless steel plate with sintering porous bronze layer and rolled PTFE compound on the surface. It can be used in strong acid and alkaline. It's applied to the corrosion resistant part in dyeing machinery and ocean industry, etc.

Performans İndeksi Performance Index		Değerler Specifications
Mak. Yük Kapasitesi P Max load capacity P	Statik Yükleme Static load	250 N/mm ²
	Dinamik Yükleme Dynamic load	140 N/mm ²
Mak. Hız V Max line speed V	Kuru Ortam Dry friction	2 m/s
	Yağlı Ortam Oil lubrication	>2m/s
Mak. PV Değeri Maximum PV value	Kuru Ortam Dry friction	3.6 N/mm ² .m/s
	Yağlı Ortam Oil lubrication	50 N/mm ² .m/s
Sürtünme Katsayısı Friction Coef μ	Yağlı Ortam Oil lubrication	0.02-0.07
	Kuru Ortam Dry friction	0.08-0.20
Çalışma Sıcaklığı Working temperature		-195°C~+280°C
Isı İletkenliği Thermal conductivity		42 W/(m.k)
Genişleme Katsayısı Coefficient of linear expansion		15X 10 ⁻⁶ /k

RES013 (SF-1T) KENDİNDEN YAĞLAMALI HİDROLİK BASINÇ POMPASI BURCU

HYDRAULIC PRESSURE PUMP SELF-LUBRICATING BEARING



Ürün hidrolik pompanın yüksek PV değerine göre geliştirilmiştir. Düşük sürtünme katsayısı, aşınmaya dayanıklılık ve yarı kuru durumlarda kullanılabilme burcun sunduğu özellikleri arasındadır. Kullanım alanları orta-yüksek basınç dişli pompalar, paletli pompalar, vb. alanlardır.

The product is developed according to the high PV value of hydraulic pump. It can offer the low friction coefficient and good anti-abrasion, be used in semi-dry condition. The product is applied to medium, high-pressure gear pump, ram pump, vane pumps, etc.

Performans İndeksi Performance Index		Değerler Specifications
Mak. Yük Kapasitesi P Max load capacity P	Statik Yükleme Static load	250 N/mm ²
	Dinamik Yükleme Dynamic load	140 N/mm ²
Mak. Hız V Max line speed V	Kuru Ortam Dry friction	2 m/s
	Yağlı Ortam Oil lubrication	>5m/s
Mak. PV Değeri Maximum PV value	Kuru Ortam Dry friction	3.8 N/mm ² .m/s
	Yağlı Ortam Oil lubrication	60 N/mm ² .m/s
Sürtünme Katsayısı Friction Coef μ	Yağlı Ortam Oil lubrication	0.02-0.06
	Kuru Ortam Dry friction	0.08-0.20
Çalışma Sıcaklığı Working temperature		-195°C~+280°C
Isı İletkenliği Thermal conductivity		42 W/(m.k)
Genişleme Katsayısı Coefficient of linear expansion		11X 10 ⁻⁶ /k

RES015 KENDİNDEN YAĞLAMALI KURŞUNSUZ ÇELİK YATAKLAMA BURCU LEAD-FREE STEEL BACKING SELF-LUBRICATING BEARING



Yüksek kalitede düşük karbon çelik destekten yapılmış olan burcun ara katmanı sinter gözenekli bronz, iç yüzeyi ise PTFE bileşimi kaplamalıdır. Kurşun içermediğinden dolayı temiz yağlama ortamına sahiptir ve çevreyle uyumludur.

It's made of high quality low-carbon steel backing with sintering porous bronze in its interlayer and the compound of PTFE on its surface. Because it is lead free, the bearing has clean lubricating condition and accord with environmental request.

Performans indeksi Performance index		Değerler Specifications
Mak. Yük Kapasitesi P Max load capacity P	Statik Yükleme Static load	250 N/mm ²
	Dinamik Yükleme Dynamic load	140 N/mm ²
Mak. Hız V Max line speed V	Kuru Ortam Dry finction	2 m/s
	Yağlı Ortam Oil lubrication	>2m/s
Mak. PV Değeri Maximum PV value	Kuru Ortam Dry finction	3.8 N/mm ² .m/s
	Yağlı Ortam Oil lubrication	50 N/mm ² .m/s
Sürtünme Katsayısı Friction Coef μ	Yağlı Ortam Oil lubrication	0.02~0.07
	Kuru Ortam Dry finction	0.08~0.20
Çalışma Sıcaklığı Working temperature		-195°C~+280°C
Isı İletkenliği Thermal conductivity		42 W/(m.k)
Genişleme Katsayısı Coefficient of linear expansion		11X 10 ⁻⁶ /k

RES016 KENDİNDEN YAĞLAMALI KURŞUNSUZ BRONZ YATAKLAMA BURCU LEAD-FREE BRONZE BACKING SELF-LUBRICATING BEARING



Yüksek yoğunluklu özel bakır alaşımından yapılmış olan burcun ara katmanı sinter gözenekli bronz, iç yüzeyi ise PTFE bileşimi kaplamalıdır. Kurşun içermediğinden dolayı temiz yağlama ortamına sahiptir ve çevreyle uyumludur.

It's made of high density special copper alloy with sintering porous bronze in its interlayer and the compound of PTFE on its surface. Because it is lead free, the bearing has clean lubricating condition and accord with environmental request.

Performans indeksi Performance index		Değerler Specifications
Mak. Yük Kapasitesi P Max load capacity P	Statik Yükleme Static load	250 N/mm ²
	Dinamik Yükleme Dynamic load	140 N/mm ²
Mak. Hız V Max line speed V	Kuru Ortam Dry finction	2 m/s
	Yağlı Ortam Oil lubrication	>2m/s
Mak. PV Değeri Maximum PV value	Kuru Ortam Dry finction	3.6 N/mm ² .m/s
	Yağlı Ortam Oil lubrication	50 N/mm ² .m/s
Sürtünme Katsayısı Friction Coef μ	Yağlı Ortam Oil lubrication	0.02~0.07
	Kuru Ortam Dry finction	0.08~0.20
Çalışma Sıcaklığı Working temperature		-195°C~+280°C
Isı İletkenliği Thermal conductivity		70 W/(m.k)
Genişleme Katsayısı Coefficient of linear expansion		17X 10 ⁻⁶ /k

RES017 KENDİNDEN YAĞLAMALI KURŞUNSUZ PASLANMAZ ÇELİK LEVHA BURCU LEAD-FREE STAINLESS STEEL PLATE SELF-LUBRICATING BEARING

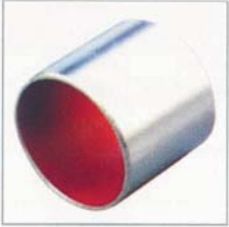


Paslanmaz çelikten yapılmış olan burcun ara katmanı sinter gözenekli bronz, iç yüzeyi ise PTFE bileşimi kaplamalıdır. Kurşun içermediğinden dolayı temiz yağlama ortamına sahiptir ve çevreyle uyumludur.

It's made of stainless steel with sintering porous bronze in its interlayer and the compound of PTFE on its surface. Because it is lead free, the bearing has clean lubricating condition and accord with environmental request.

Performans indeksi Performance index		Değerler Specifications
Mak. Yük Kapasitesi P Max load capacity P	Statik Yükleme Static load	250 N/mm ²
	Dinamik Yükleme Dynamic load	140 N/mm ²
Mak. Hız V Max line speed V	Kuru Ortam Dry finction	2 m/s
	Yağlı Ortam Oil lubrication	>2m/s
Mak. PV Değeri Maximum PV value	Kuru Ortam Dry finction	3.6 N/mm ² .m/s
	Yağlı Ortam Oil lubrication	50 N/mm ² .m/s
Sürtünme Katsayısı Friction Coef μ	Yağlı Ortam Oil lubrication	0.02-0.07
	Kuru Ortam Dry finction	0.08-0.20
Çalışma Sıcaklığı Working temperature		-195°C~+280°C
Isı İletkenliği Thermal conductivity		42 W/(m.k)
Genişleme Katsayısı Coefficient of linear expansion		15X 10 ⁻⁶ /k

RES018 KENDİNDEN YAĞLAMALI KURŞUNSUZ HİDROLİK BASINÇ POMPA BURCU LEAD-FREE HYDRAULIC PRESSURE PUMP SELF-LUBRICATING BEARING



Ürün hidrolik pompanın yüksek PV değerine göre geliştirilmiştir. Düşük sürtünme katsayısı, aşınmaya dayanıklılık ve yarı kuru durumlarda kullanılabilme burcun sunduğu özellikleri arasındadır. Kullanım alanları orta-yüksek basınç dişli pompalar, paletli pompalar, vb. Kurşun içermediğinden dolayı temiz yağlama ortamına sahiptir ve çevreyle uyumludur.

The product is developed according to the high PV value of hydraulic pump. It can offer the low friction coefficient and good anti-abrasion, be used in semi-dry condition. The product is applied to medium, high-pressure gear pump, ram pump, vane pumps, etc. Because it is lead free, the bearing has clean lubricating condition and accord with environmental request.

Performans indeksi Performance index		Değerler Specifications
Mak. Yük Kapasitesi P Max load capacity P	Statik Yükleme Static load	250 N/mm ²
	Dinamik Yükleme Dynamic load	140 N/mm ²
Mak. Hız V Max line speed V	Kuru Ortam Dry finction	2 m/s
	Yağlı Ortam Oil lubrication	>5m/s
Mak. PV Değeri Maximum PV value	Kuru Ortam Dry finction	3.8 N/mm ² .m/s
	Yağlı Ortam Oil lubrication	60 N/mm ² .m/s
Sürtünme Katsayısı Friction Coef μ	Yağlı Ortam Oil lubrication	0.02-0.06
	Kuru Ortam Dry finction	0.08-0.20
Çalışma Sıcaklığı Working temperature		-195°C~+280°C
Isı İletkenliği Thermal conductivity		42 W/(m.k)
Genişleme Katsayısı Coefficient of linear expansion		11X 10 ⁻⁶ /k

RES019 KENDİNDEN YAĞLAMALI KURŞUNSUZ SHOCK ABSORBER BURCU LEAD-FREE SHOCK ABSORBER SELF LUBRICATING BEARING

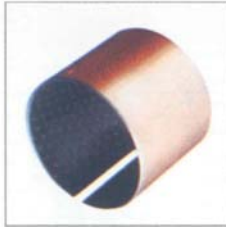


Ürün shock absorberin pistonlu hareketine göre geliştirilmiştir. Düşük sürtünme katsayısı, aşınmaya dayanıklılık ve yarı kuru durumlarda kullanılabilme burcun sunduğu özellikleri arasındadır. Kullanım alanları otomobil, motosiklet ve pnömatik silindirelerin shock absorberleridir. Kurşun içermediğinden dolayı temiz yağlama ortamına sahiptir ve çevreyle uyumludur.

The product is developed according to reciprocating motion of shock absorber and high pressure in flank. It can offer low friction coefficient and good anti-abrasion, be used in semi-dry condition. The product is applied to shock absorber of automobiles & motorcycles and pneumatic cylinder. Because it is lead free, the bearing has clean lubricating condition and accord with environmental request.

Performans İndeksi Performance Index		Değerler Specifications
Mak. Yük Kapasitesi P Max load capacity P	Statik Yükleme Static load	250 N/mm ²
	Dinamik Yükleme Dynamic load	140 N/mm ²
Mak. Hız V Max line speed V	Kuru Ortam Dry friction	2 m/s
	Yağlı Ortam Oil lubrication	5 m/s
Mak. PV Değeri Maximum PV value	Kuru Ortam Dry friction	3.6 N/mm ² .m/s
	Yağlı Ortam Oil lubrication	60 N/mm ² .m/s
Sürtünme Katsayısı Friction Coef μ	Yağlı Ortam Oil lubrication	0.02-0.07
	Kuru Ortam Dry friction	0.08-0.20
Çalışma Sıcaklığı Working temperature		-195°C--+280°C
Isı İletkenliği Thermal conductivity		40 W/(m.k)
Genişleme Katsayısı Coefficient of linear expansion		11X 10 ⁻⁶ /k

RES020 (SF-2) MARJİNAL BURÇ MARGINAL BEARING

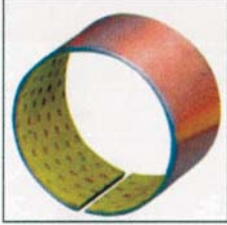


Yüksek kalitede düşük karbon çelik destekten yapılmış olan burcun ara katmanı sinter gözenekli bronz, iç yüzeyi ise POM bileşimi ve Pb den yapılmıştır. Aşınmaya dayanıklı ve yük kapasitesi yüksektir. Kullanım alanları ; araç şaşeleri, dövme ve pres makineleri, metalurji endüstrisi, maden makineleri, hidrolik endüstri vb. alanlardır.

It is made of high quality low-carbon steel with sintering porous bronze in its interlayer, and the compound of polyoxymethylene (POM) & Pb on its surface. It can offer the good load capacity and wear-resistant. The product is applied to vehicle chassis, forging and pressing machine, metallurgical machinery, mining machinery, hydraulic industry and rolling steel industry, etc.

Performans İndeksi Performance Index		Değerler Specifications
Mak. Yük Kapasitesi P Max load capacity P	Statik Yükleme Static load	250 N/mm ²
	Dinamik Yükleme Dynamic load	140 N/mm ²
Mak. Hız V Max line speed V	Gres Yağlı Ortam Grease Lubrication	2.5 m/s
	Mak. PV Değeri Maximum PV value	Gres Yağlı Ortam Grease Lubrication
Sürtünme Katsayısı Friction Coef μ	Gres Yağlı Ortam Grease Lubrication	0.05-0.25
	Çalışma Sıcaklığı Working temperature	-40°C--+110°C
Isı İletkenliği Thermal conductivity		4 W/(m.k)
Genişleme Katsayısı Coefficient of linear expansion		11 X 10 ⁻⁶ /k

RES021 (SF-2H) KURŞUNSUZ MARJİNAL BURÇ LEAD FREE MARGINAL BEARING

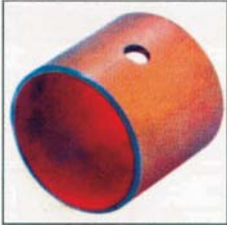


Yüksek kalitede düşük karbon çelik destekten yapılmış olan burcun ara katmanı sinter gözenekli bronz, iç yüzeyi ise POM bileşiminden yapılmıştır. Aşınmaya dayanıklı ve yük kapasitesi yüksektir. Kullanım alanları ; Araç şaşeleri, kalıp makinaları, dövme ve pres makineleri, metalurji endüstrisi, maden makinaları, hidrolik endüstri vb. Kurşun içermediğinden dolayı temiz yağlama ortamına sahiptir ve çevreyle uyumludur.

It is made of high quality low-carbon steel with sintering porous bronze in its interlayer, and the compound of POM on its surface. It has good load capacity and wear-resistant. It's applied to vehicle chassis, forming machine tools, metallurgical machinery, mining machinery, hydraulic industry and rolling steel industry, etc. Because it is lead free, the product is accord with environmental request.

Performans indeksi Performance index		Degerler Specifications
Mak. Yük Kapasitesi P Max load capacity P	Statik Yükleme Static load	250 N/mm ²
	Dinamik Yükleme Dynamic load	140 N/mm ²
Mak. Hız V Max line speed V	Gres Yağlı Ortam Grease Lubrication	2.5 m/s
	Gres Yağlı Ortam Grease Lubrication	3 N/mm ² .m/s
Mak. PV Değeri Maximum PV value	Gres Yağlı Ortam Grease Lubrication	0.05-0.25
	Gres Yağlı Ortam Grease Lubrication	-40°C→+110°C
Sürtünme Katsayısı Friction Coef μ	Gres Yağlı Ortam Grease Lubrication	4 W/(m.k)
	Gres Yağlı Ortam Grease Lubrication	11 X 10 ⁻⁶ /k
Çalışma Sıcaklığı Working temperature		-40°C→+110°C
Isı İletkenliği Thermal conductivity		4 W/(m.k)
Genişleme Katsayısı Coefficient of linear expansion		11 X 10 ⁻⁶ /k

RES022 (SF-2S) KURŞUNSUZ MARJİNAL BURÇ LEAD FREE MARGINAL BEARING



Yüksek kalitede düşük karbon çelik destekten yapılmış olan burcun ara katmanı sinter gözenekli bronz, iç yüzeyi ise POM bileşiminden yapılmıştır. Aşınmaya dayanıklı ve yük kapasitesi yüksektir. Kullanım alanları; araç şaşeleri, kalıp makinaları, dövme ve pres makineleri, metalurji endüstrisi, maden makinaları, hidrolik endüstri vb. Kurşun içermediğinden dolayı temiz yağlama ortamına sahiptir ve çevreyle uyumludur.

The product is made of high quality low-carbon steel with sintering porous bronze in its interlayer, and the compound of POM on its surface. It can offer the good load capacity and wear-resistant. It is applied to vehicle chassis, forming machine tools, metallurgical machinery, mining machinery, hydraulic industry and rolling steel industry, etc. Because it is lead free, the product is accord with environment request.

Performans indeksi Performance index		Degerler Specifications
Mak. Yük Kapasitesi P Max load capacity P	Statik Yükleme Static load	250 N/mm ²
	Dinamik Yükleme Dynamic load	140 N/mm ²
Mak. Hız V Max line speed V	Gres Yağlı Ortam Grease Lubrication	2.5 m/s
	Gres Yağlı Ortam Grease Lubrication	3 N/mm ² .m/s
Mak. PV Değeri Maximum PV value	Gres Yağlı Ortam Grease Lubrication	0.05-0.25
	Gres Yağlı Ortam Grease Lubrication	-40°C→+110°C
Sürtünme Katsayısı Friction Coef μ	Gres Yağlı Ortam Grease Lubrication	4 W/(m.k)
	Gres Yağlı Ortam Grease Lubrication	11 X 10 ⁻⁶ /k
Çalışma Sıcaklığı Working temperature		-40°C→+110°C
Isı İletkenliği Thermal conductivity		4 W/(m.k)
Genişleme Katsayısı Coefficient of linear expansion		11 X 10 ⁻⁶ /k

RES023 (SF-2L) KURŞUNSUZ MARGİNAL BURÇ LEAD-FREE MARGINAL BEARING

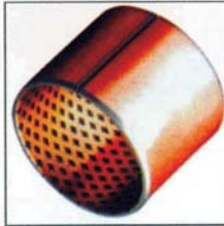


Yüksek kalitede düşük karbon çelik destekten yapılmış olan burcun ara katmanı sinter gözenekli bronz, iç yüzeyi ise POM bileşiminden yapılmıştır. Kullanım alanları; araç şaseleleri, kalıp makineleri, dövme ve pres makineleri, metalurji endüstrisi, maden makineleri, hidrolik endüstri vb. alanlardır.

It is made of high quality low-carbon steel with sintering porous bronze in its interlayer, and modified compound of POM on its surface. It is applied to vehicle chassis, forging machine tools, metallurgical machinery, mining machinery, hydraulic industry and rolling steel industry, etc.

Performans İndeksi Performance Index		Değerler Specifications
Mak. Yük Kapasitesi P Max load capacity P	Statik Yükleme Static load	250 N/mm ²
	Dinamik Yükleme Dynamic load	140 N/mm ²
Mak. Hız V Max line speed V	Gres Yağlı Ortam Grease Lubrication	2.5 m/s
	Gres Yağlı Ortam Grease Lubrication	3 N/mm ² .m/s
Mak. PV Değeri Maximum PV value	Gres Yağlı Ortam Grease Lubrication	0.05-0.25
	Gres Yağlı Ortam Grease Lubrication	
Sürtünme Katsayısı Friction Coef μ	Gres Yağlı Ortam Grease Lubrication	
	Gres Yağlı Ortam Grease Lubrication	
Çalışma Sıcaklığı Working temperature		-40°C~+110°C
Isı İletkenliği Thermal conductivity		4 W/(m.k)
Genişleme Katsayısı Coefficient of linear expansion		11 X 10 ⁻⁶ /k

RES030 (SJ-1G) BİMETAL BURÇ BIMETAL BUSHING

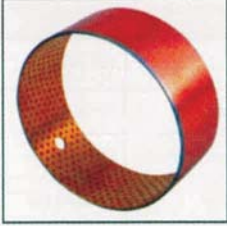


Yüksek kalitede düşük karbonlu çelik, CuPbSn10 nun sinterlenmiş bakır alaşımıdır. Yüzey yağ kanalları ile yuvarlatılmıştır. Özel yağlayıcı kanalların içine gömülmüştür, iyi bir yağlayıcıdır ve korozyona dayanıklıdır. Kullanım alanları; yüksek sıcaklık, su çözeltileri ve yağın eklenemediği yada eklenilmesinin zor olduğu durumlarda kullanılmaktadır.

It is made of high quality low-carbon steel, sintered copper alloy of CuPbSn10, the alloy surface is rolled diamond oil grooves. The special lubricant is embedded in the grooves. It has good lubricating and corrosion resistance. It can work in the condition of little oil or none oil. It is particularly applied to high temperature, water solution and the occasions where cannot be added oil or difficult in adding oil.

Performans İndeksi Performance Index		Değerler Specifications
Mak. Yük Kapasitesi P Max load capacity P		90 N/mm ²
Mak. Hız V Max line speed V	Kuru Ortam Dry finction	0.4 m/s
	Gres Yağlı Ortam Grease Lubrication	2 m/s
Sürtünme Katsayısı Friction Coef μ	Yağlı Ortam Oil lubrication	<0.22
	Gres Yağlı Ortam Grease Lubrication	<0.08
Mak. PV Değeri Max imum PV value	Kuru Ortam Dry finction	1.8 N/mm ² .m/s
	Kuru Ortam Dry finction	
Alaşım Sertliği Alloy Hardness		60-90HB

RES031 (SJ-1) BİMETAL BURÇ BIMETAL BUSHING



Yüksek kalitede düşük karbonlu çelikten yapılmış olan burcun iç yüzeyi sinterlenmiş bakır alaşımından yapılmıştır. Yıpranmaya karşı dayanıklı, yüksek yük kapasiteli ve darbeye karşı dayanıklıdır. Kullanım alanları; otomobil motor biyelleri, transmisyon dişli kutuları, mühendislik ve ziraat makinelerinde kullanılmaktadır.

It is made of high quality low-carbon steel, and sintered copper alloy in its surface. It has high fatigue strength, load capacity and impact strength. The product is applied to con-rod of automobile engines, transmission gearbox, engineering and agriculture machinery, etc.

Performans indeksi <i>Performance index</i>		Değerler <i>Specifications</i>
Mak. Yük Kapasitesi P <i>Max load capacity P</i>		150 N/mm ²
Mak. Hız V <i>Max line speed V</i>	Yağlı Ortam <i>Oil lubrication</i>	5 m/s
Mak. PV Değeri <i>Maximum PV value</i>	Gres Yağlı Ortam <i>Grease Lubrication</i>	2.8 N/mm ² .m/s
	Yağlı Ortam <i>Oil lubrication</i>	10 N/mm ² .m/s
Alaşım Sertliği <i>Alloy Hardness</i>		60-90HB
Alaşım Materyali <i>Alloy Material</i>		CuPb10Sn10

RES032 (SJ-2) BİMETAL BURÇ BIMETAL BUSHING



Yüksek kalitede düşük karbonlu çelikten yapılmış olan burcun iç yüzeyi sinterlenmiş kalay, kurşun, bronz alaşımından yapılmıştır. Yıpranmaya karşı dayanıklı, yüksek yük kapasiteli, darbeye ve korozyona dayanıklıdır. Yağın olarak kullanım alanları; ana milde ve yüksek kapasite - yüksek hızda çalışan içten yanmalı motor biyelinde kullanılmaktadır.

It is made of high quality low-carbon steel and sintered tin-lead-bronze alloy on the surface. It has high fatigue strength, load capacity, impact strength and corrosion-resistance. It is widely applied to main shaft and con-rod shaft of the internal combustion engine with heavy capacity and high speed.

Performans indeksi <i>Performance index</i>		Değerler <i>Specifications</i>
Mak. Yük Kapasitesi P <i>Max load capacity P</i>		130 N/mm ²
Mak. Hız V <i>Max line speed V</i>	Yağlı Ortam <i>Oil lubrication</i>	10 m/s
Mak. PV Değeri <i>Maximum PV value</i>	Gres Yağlı Ortam <i>Grease Lubrication</i>	2.8 N/mm ² .m/s
	Yağlı Ortam <i>Oil lubrication</i>	10 N/mm ² .m/s
Alaşım Sertliği <i>Alloy Hardness</i>		45-70HB
Alaşım Materyali <i>Alloy Material</i>		CuPb24Sn4

RES033 (SJ-3) BİMETAL BURÇ BIMETAL BUSHING



Yüksek kalitede düşük karbonlu çelikten yapılmış olan burcun iç yüzeyi birçok kez kalay, kurşun, bronz alaşımıyla sinterlenerek yapılmıştır. Yıpranmaya karşı dayanıklı, yüksek yük kapasiteli ve mükemmel yüzey alanına sahiptir. Yaygın olarak kullanım alanları ; ana mil ve içten yanmalı motorların biyelleridir.

It is made of high quality low-carbon steel and sintered many times with tin-lead-bronze alloy on surface. It has high fatigue strength, load capacity, excellent surface property. It is mainly applied to main shaft and con rod shaft of internal combustion engine.

Performans indeksi Performance index		Degerler Specifications
Mak. Yük Kapasitesi P Max load capacity P		130 N/mm ²
Mak. Hız V Max line speed V	Yağlı Ortam Oil lubrication	10 m/s
	Gres Yağlı Ortam Grease Lubrication	2.8 N/mm ² .m/s
Mak. PV Değeri Maximum PV value	Yağlı Ortam Oil lubrication	10 N/mm ² .m/s
Alaşım Sertliği Alloy Hardness		40-60HB
Alaşım Materyali Alloy Material		CuPb24 Sn

RES034 (SJ-4) BİMETAL BURÇ BIMETAL BUSHING

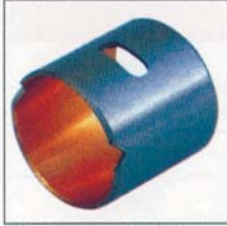


Yüksek kalitede düşük karbonlu çelikten yapılmış olan burcun iç yüzeyi özel tekniklerle alüminyum, kalay alaşımıyla kaplanarak üretilmiştir. Yıpranmaya karşı dayanıklı, yüksek yük kapasiteli, darbeye ve korozyona dayanıklıdır. Yaygın kullanım alanları ; ana mil, içten yanmalı motorların biyel milleri, basınç- pres makineleri ve soğutma makineleridir.

It is made of high quality low-carbon steel, rolled with aluminium-tin alloy on surface with special techniques. It has medium fatigue strength, load capacity, good corrosion-resistance and super surface property. It is mainly applied to main shaft and con-rod shaft of internal combustion engine, pressure-squeeze machine and cooling machine.

Performans indeksi Performance index		Degerler Specifications
Mak. Yük Kapasitesi P Max load capacity P		100 N/mm ²
Mak. Hız V Max line speed V	Yağlı Ortam Oil lubrication	25 m/s
Mak. PV Değeri Maximum PV value	Yağlı Ortam Oil lubrication	6 N/mm ² .m/s
Alaşım Sertliği Alloy Hardness		30-40HB
Alaşım Materyali Alloy Material		AlSn20Cu

RES035 (SJ-5) BİMETAL BURÇ BIMETAL BUSHING



Yüksek kalitede düşük karbonlu çelikten yapılmış olan burcun iç yüzeyi birçok kez kalay, kurşun, bronz alaşımıyla sinterlenerek yapılmıştır. Yıpranmaya karşı dayanıklı, yüksek yük kapasiteli ve mükemmel yüzey alanına sahiptir. Yaygın kullanım alanları; ana mil ve içten yanmalı motorların biyel millerinde kullanılır.

It is made of high quality low-carbon steel and sintered tin-lead-bronze alloy on surface. It has medium fatigue strength, load capacity, excellent surface property. It is mainly applied to main shaft and con rod shaft of internal combustion engine.

Performans indeksi <i>Performance index</i>		Değerler <i>Specifications</i>
Mak. Yük Kapasitesi P <i>Max load capacity P</i>		120 N/mm ²
Mak. Hız V <i>Max line speed V</i>	Yağlı Ortam <i>Oil lubrication</i>	15 m/s
	Gres Yağlı Ortam <i>Grease Lubrication</i>	2.5 N/mm ² .m/s
Mak. PV Değeri <i>Maximum PV value</i>	Yağlı Ortam <i>Oil lubrication</i>	8 N/mm ² .m/s
Alaşım Sertliği <i>Alloy Hardness</i>		30~45HB
Alaşım Materyali <i>Alloy Material</i>		CuPb30

RES036 (SJ-03F) SÜRTÜNME KAYNAĞI BİMETAL BURÇ FRICTION WELDING BIMETAL BEARING



Çelik kaplama flanşlı burç bronz tozuyla sinterlenerek üretilir. Yaygın olarak kullanım alanları; otomobil motorları, araç şaşıları, motorsiklet debriyajı, dişli pompa ve diğer vinç makineleridir.

This bearing is the kind of Flange bush with the steel backing sintered with bronze powder through the friction welding. This product is widely applied in various automobile engines, vehicle chassis, motorcycle clutches, rubbing plate of gear pumps and other hoist machines

Performans indeksi <i>Performance index</i>		Değerler <i>Specifications</i>
Mak. Yük Kapasitesi P <i>Max load capacity P</i>	Statik Yükleme <i>Static load</i>	120 N/mm ²
	Dinamik Yükleme <i>Dynamic load</i>	60 m/s
Mak. PV Değeri <i>Maximum PV value</i>	Yağlı Ortam <i>Oil lubrication</i>	2.8 N/mm ² .m/s
	Kuru Ortam <i>Dry friction</i>	2 m/s
Mak. Hız V <i>Max line speed V</i>	Yağlı Ortam <i>Oil lubrication</i>	>2 m/s
Çalışma Sıcaklığı <i>Working temperature</i>		-40°C~+250°C

RES050 (H1) KATI YAĞLAMA BURCU SOLID LUBRICATING BEARING



Özel tekniklerle pirinçten üretilmiştir. Katı yağlama belirli açı, yoğunluk ve özel formülasyon ile işlenerek döşenmiştir. Yaygın kullanım alanları; döküm makinaları, madencilik makinaları, yükleme vb. alanlarda kullanılmaktadır.

It is made of brass of special techniques. The solid lubricant is inlayed by certain angle, density and special formula, and then is processed exactly. The product is widely applied to casting machine, mining machinery, shipping, steam turbine, etc.

Performans İndeksi Performance index	Değerler Specifications
Mak. Yük Kapasitesi Max load capacity	100 N/mm ²
Mak. Sıcaklık Applied MAX temperature	300°C
Mak. Kızaklama Hızı Maximum sliding speed	0.5 m/s
Sertlik Hardness	>210
Sürtünme Katsayısı Friction Coefficient μ	<0.16
Mak. PV Değeri Maximum PV value	1.65 N/mm ² .m/s

RES051 (H2) KATI YAĞLAMA BURCU SOLID LUBRICATING BEARING



Özel tekniklerle yüksek dayanımlı bakır alaşımından üretilmiştir. Katı yağlama belirli açı, yoğunluk ve özel formülasyon ile işlenerek döşenmiştir. Yaygın kullanım alanları; döküm makinaları, madencilik makinaları, yükleme vb. alanlarda kullanılmaktadır.

It is based on high strength copper alloy of special techniques. The solid lubricant is inlayed by certain angle, density and special formula, and then is processed exactly. The product is widely applied to casting machine, mining machinery, shipping, steam turbine, etc.

Performans İndeksi Performance index	Değerler Specifications
Mak. Yük Kapasitesi Max load capacity	100 N/mm ²
Mak. Sıcaklık Applied MAX temperature	300°C
Mak. Kızaklama Hızı Maximum sliding speed	0.4 m/s
Sertlik Hardness	>235
Sürtünme Katsayısı Friction Coefficient μ	<0.15
Mak. PV Değeri Maximum PV value	1.65 N/mm ² .m/s

RES052 (H3) KATI YAĞLAMA BURCU SOLID LUBRICATING BEARING



Özel tekniklerle yüksek dayanımlı bakır alaşımından üretilmiştir. Kati yağlama belirli açı, yoğunluk ve özel formülasyon ile işlenerek döşenmiştir. Yaygın kullanım alanları; döküm makineleri, madencilik makineleri, yükleme, enjeksiyon makinelerinde vb. alanlarda kullanılır.

It is based on high strength copper alloy of special techniques. The solid lubricant is inlayed by certain angle, density and special formula, and then is processed exactly. The product is widely applied to casting machine, mining machinery, shipping, steam turbine, injection machinery and automobile mounding, etc.

Performans indeksi <i>Performance index</i>	Değerler <i>Specifications</i>
Mak. Yük Kapasitesi <i>Max load capacity</i>	100 N/mm ²
Mak. Sıcaklık <i>Applied MAX temperature</i>	300°C
Mak. Kızaklama Hızı <i>Maximum sliding speed</i>	0.4 m/s
Sertlik <i>Hardness</i>	>260
Sürtünme Katsayısı <i>Friction Coefficient μ</i>	<0.15
Mak. PV Değeri <i>Maximum PV value</i>	1.65 N/mm ² .m/s

RES053 (AL) KATI YAĞLAMA BURCU SOLID LUBRICATING BEARING



Aliminyum bakır alaşımından üretilmiştir. Kati yağlama belirli açı, yoğunluk ve özel formülasyon ile işlenerek döşenmiştir. Yaygın kullanım alanları ; orta yüklem, yüksek sıcaklık ve orta hızın olduğu durumlarda kullanılmaktadır.

It is based on aluminum-copper alloy. The solid lubricant is inlayed by certain angle, density and special formula, and then is processed exactly. The product is widely applied to the occasion of medium load, high temperature and medium velocity.

Performans indeksi <i>Performance index</i>	Değerler <i>Specifications</i>
Mak. Yük Kapasitesi <i>Max load capacity</i>	50 N/mm ²
Mak. Sıcaklık <i>Applied MAX temperature</i>	400°C
Mak. Kızaklama Hızı <i>Maximum sliding speed</i>	0.25 m/s
Sertlik <i>Hardness</i>	>160
Sürtünme Katsayısı <i>Friction Coefficient μ</i>	<0.16
Mak. PV Değeri <i>Maximum PV value</i>	1.25 N/mm ² .m/s

RES054 YAĞSIZ ÇELİK BRONZ DÖKÜM BURÇ

STEEL BRONZE CASTING OILESS BUSHING



Çelik ve döküm piriçden yapılmış olan burcun dış yüzeyi katı yağlamalarla kaplanmıştır. NPS050 ile neredeyse aynı yapıya sahiptir. Düşük yüklemeler için uygundur. Uygun kullanım alanları inşaat, metalurji makineleri vb.

It is based on steel and casted with brass and inlayed with solid lubricant on the surface. CFB054 has almost the same constructure as CFB050. Suitable for low load position, wear performance worsens when under middle or high load. The mating layer is same as CFB050 so that more cost-saving than CFB050 whereas compression strength increases and weldable. Most suitable for dry position in construction, metallurgical machines, conveyor machines etc.

Performans indeksi Performance index	Değerler Specifications
Mak. Yük Kapasitesi Max load capacity	100 N/mm ²
Mak. Sıcaklık Applied MAX temperature	300°C
Mak. Kızaklama Hızı Maximum sliding speed	0.5 m/s
Sertlik Hardness	>210
Sürtünme Katsayısı Friction Coefficient μ	<0.16
Mak. PV Değeri Maximum PV value	1.65 N/mm ² .m/s

RES055 (CuSn12) KATI YAĞLAMA BURCU

SOLID LUBRICATING BEARING



Kalay bronz alaşımından üretilmiştir. Katı yağlama belirli açı, yoğunluk ve özel formülasyon ile işlenerek döşenmiştir. Yağın kullanım alanları; düşük yüklemeler, yüksek sıcaklık ve orta hızın olduğu durumlarda kullanılmaktadır.

It is based on tin-bronze alloy. The solid lubricant is inlayed by certain angle, density and special formula, and then is processed exactly. The product is mainly applied to low load, high temperature, medium velocity, such as building and metallurgy, the no-oil part in conveying machinery.

Performans indeksi Performance index	Değerler Specifications
Mak. Yük Kapasitesi Max load capacity	40 N/mm ²
Mak. Sıcaklık Applied MAX temperature	250°C
Mak. Kızaklama Hızı Maximum sliding speed	0.4 m/s
Sertlik Hardness	>90
Sürtünme Katsayısı Friction Coefficient μ	<0.15
Mak. PV Değeri Maximum PV value	0.8 N/mm ² .m/s

RES08 (95500) C95500 BRONZ DÖKÜM BURÇ

C95500 CASTING BRONZE BUSHING



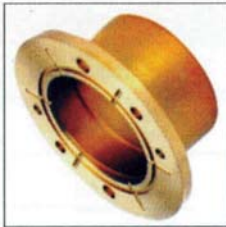
Bakır alaşımından üretilmiştir. Yaygın kullanım alanları; metalurji endüstrisi, maden makinaları, plastik kalıp makinaları, hidrolik ve gaz tribünler, dokuma makinaları vb. alanlarda kullanılmaktadır.

It is based on the copper alloy, The product are widely applied in metallurgy and steel-rolling equipment, mine machinery, plastic mold machine industry, space voyage hydraulic turbine, gas turbine, filling equipment, instruments & apparatus, weave machinery and dieindustry etc.

Performans indeksi <i>Performance index</i>	Değerler <i>Specifications</i>
Çekme Mukavemeti <i>Tensile strength</i>	>758 N/mm ²
Akma Mukavemeti <i>Yield strength</i>	>414 N/mm ²
Genişleme <i>Elongation</i>	>12%
Sertlik <i>Hardness</i>	>200 HB
Madde <i>Material</i>	C95500

RES08 (86300) C86300 BRONZ DÖKÜM BURÇ

C86300 CASTING BRONZE BUSHING



Bakır alaşımından üretilmiştir. Yaygın kullanım alanları; metalurji endüstrisi, maden makinaları, plastik kalıp makinaları, hidrolik ve gaz tribünler, dokuma makinaları vb. alanlarda kullanılmaktadır.

It is based on the copper alloy, The product are widely applied in metallurgy and steel-rolling equipment, mine machinery, plastic mold machine industry, space voyage hydraulic turbine, gas turbine, filling equipment, instruments & apparatus, weave machinery and dieindustry etc.

Performans indeksi <i>Performance index</i>	Değerler <i>Specifications</i>
Çekme Mukavemeti <i>Tensile strength</i>	>758 N/mm ²
Akma Mukavemeti <i>Yield strength</i>	>425 N/mm ²
Genişleme <i>Elongation</i>	>12%
Sertlik <i>Hardness</i>	>210 HB
Madde <i>Material</i>	C86300

RES06 (ST) BÜKÜLMÜŞ ÇELİK BURÇ WRAPPED STEEL BEARING



Özel tekniklerle yüksek kalitede düşük karbon çelik yada paslanmaz çelikten üretilmiştir. Çeliğin sertliği, karbon ve nitrojenle nüfuz ettikten sonra HV600 a kadar çıkmaktadır. Yaygın kullanım alanları; otomobil parçaları ve ağır yük makinelerinde kullanılmaktadır.

It is made of high quality low-carbon steel or stainless steel with special technique. After penetrated by carbon and nitrogen, the hardness of the low-carbon steel can reach above HV600. It is widely applied to automobile parts, heavy-duty machinery etc.

Performans indeksi <i>Performance index</i>	Değerler <i>Specifications</i>
Düşük Karbon Çelik Madde <i>Low-carbon steel material</i>	SPCC
Paslanmaz Çelik Madde <i>Stainless steel material</i>	SUS 304
Sertlik <i>Hardness</i>	>Hv600

RES090 (FB090) BÜKÜLMÜŞ BRONZ BURÇ WRAPPED BRONZE BEARING



Yüksek yoğunluklu özel bakır alaşımından üretilmiştir. Yüzeyde yağ kanalları açılmıştır. Yıpranmaya ve darbeye karşı dayanıklı, yüksek yük kapasitelidir. Kullanım alanları; inşaat makineleri, maden makineleri vb. alanlarla kullanılmaktadır.

It is based on high density copper alloy of special formula. The alloy surface is rolled to diamond or global oil grooves. It has high density, good load capacity and wear-resistance. The product is applied to lifting machinery, construction machinery and mining machinery, etc

Performans indeksi <i>Performance index</i>	Değerler <i>Specifications</i>
Yoğunluk <i>Density</i>	8.8 g/cm ³
Basınç Direnci <i>Pressure resistance strength</i>	470 N/mm ²
Isı İletim Kat Sayısı <i>Coefficient of heat conduction</i>	58 W/m · K
Genişleme Kat Sayısı <i>Linear expansion coefficient</i>	18.5 x 10 ⁻⁶ /K
Sertlik <i>Hardness</i>	90~120 HB
Genişleme <i>Elongation</i>	40%
Dolaşım Materyali <i>Alloy Material</i>	CuSn8P

RES091 (FB091) BÜKÜLMÜŞ BRONZ BURÇ WRAPPED BRONZE BEARING



Yüksek yoğunluklu özel bakır alaşımından üretilmiştir. Yüzeyle yağ kanalları bulunmaktadır, müşterinin talebine göre de delikler açılabilir. Darbeye karşı dayanıklı, yüksek yük kapasitelidir. Kullanım alanları; inşaat makineleri, makine parçaları vb. alanlarda kullanılmaktadır.

It is based on high density copper alloy of special formula. The alloy surface is rolled to oil grooves or hole according to client's require. It has good load capacity and wear-resistance. The product is applied to construction machinery and machine tool, etc

Performans İndeksi <i>Performance index</i>	Değerler <i>Specifications</i>
Yoğunluk <i>Density</i>	8.4 g/cm ³
Basınç Direnci <i>Pressure resistance strength</i>	440 N/mm ²
Isı İletim Kat Sayısı <i>Coefficient of heat conduction</i>	71 W/m • K
Genişleme Kat Sayısı <i>Linear expansion coefficient</i>	19.2 x 10 ⁻⁶ /K
Sertlik <i>Hardness</i>	80~110 HB
Genişleme <i>Elongation</i>	30%
Dolaşım Materyali <i>Alloy Material</i>	CuZn31Si

RES092 (FB092) BÜKÜLMÜŞ BRONZ BURÇ WRAPPED BRONZE BEARING



NPS090 nın geliştirilmesiyle üretilmiştir. Yüzeydeki delikler belirli açı ve yoğunluk ile açılmıştır. Düşük yağlama sıklığı ve dayanıklılığı ile kullanım ömrü uzundur.

The product is improved from CFB090. The hole is arranged on the surface with certain angle and density. It can prolong service life, low lubricating frequency and has the advantage of durable.

Performans İndeksi <i>Performance index</i>	Değerler <i>Specifications</i>
Yoğunluk <i>Density</i>	8.8 g/cm ³
Basınç Direnci <i>Pressure resistance strength</i>	470 N/mm ²
Isı İletim Kat Sayısı <i>Coefficient of heat conduction</i>	58 W/m • K
Genişleme Kat Sayısı <i>Linear expansion coefficient</i>	18.5 x 10 ⁻⁶ /K
Sertlik <i>Hardness</i>	90~120 HB
Genişleme <i>Elongation</i>	40%
Dolaşım Materyali <i>Alloy Material</i>	CuSn8P

RES094 (FB094) BÜKÜLMÜŞ BRONZ BURÇ WRAPPED BRONZE BEARINGS



NPS092 nin geliştirilmesiyle üretilmiştir. Burcun her iki ucu da hava sızdırmaz halka ile yapılandırılmıştır. Yağ sızıntısını ve kir nüfuzunu önleyerek yağlama zamanını geciktirir.

The product is improved from CFB092. There are configured airproof ring on both ends of the bushing. It can prevent grease leaking and dirt penetrating, so as to delay lubricating time.

Performans indeksi <i>Performance index</i>	Değerler <i>Specifications</i>
Yoğunluk <i>Density</i>	8.8 g/cm ³
Basıç Direnci <i>Pressure resistance strength</i>	470 N/mm ²
Isı İletim Kat Sayısı <i>Coefficient of heat conduction</i>	58 W/m · K
Genişleme Kat Sayısı <i>Linear expansion coefficient</i>	18.5 x 10 ⁻⁶ /K
Sertlik <i>Hardness</i>	90~120 HB
Genişleme <i>Elongation</i>	40%
Dolaşım Materyali <i>Alloy Material</i>	CuSn8P

RES095 (FB090G) BÜKÜLMÜŞ BRONZ BURÇ WRAPPED BRONZE BEARINGS



NPS090 nin geliştirilmesiyle üretilmiştir. Özel katı yağlama, baklava şeklinde olan yağ kanallarının içine işlenmiştir. Oldukça düşük sürtünme katsayısına sahip ve dayanıklıdır. Yağın olmadığı yada çok az miktarda bulunduğu durumlarda kullanılmaktadır.

It is improved from CFB090. The special solid lubricant is imbedded into lozenge oil hole. It has very low friction coefficient and good wear-resistance, is used on the condition of no or little oil.

Performans indeksi <i>Performance index</i>	Değerler <i>Specifications</i>
Yoğunluk <i>Density</i>	8.3 g/cm ³
Basıç Direnci <i>Pressure resistance strength</i>	470 N/mm ²
Isı İletim Kat Sayısı <i>Coefficient of heat conduction</i>	58 W/m · K
Genişleme Kat Sayısı <i>Linear expansion coefficient</i>	18.5 x 10 ⁻⁶ /K
Sertlik <i>Hardness</i>	90~120 HB
Genişleme <i>Elongation</i>	40%
Dolaşım Materyali <i>Alloy Material</i>	CuSn8P

RES10 (FU) SİNERLENMİŞ YAĞ TUTAN BURÇ

OIL RETAINING SINTERED BEARING



Yüksek basınçta preslenip, yüksek ısıda sinterlenmiş ve vakumla yağ emdirilerek bronz ve demir tozundan üretilmiştir. Kullanım alanları; elektrik araçları, tekstil makineleri, otomobil endüstrisi vb. alanlarda kullanılmaktadır.

It's made of bronze or iron powder, and with the processes of mold pressed in high pressure, sintered in high temperature and soaked in oil by vacuum. It's used in electric appliances, electric tools, textiles machinery, chemical machinery and automobile industry, etc.

Performans indeksi <i>Performance index</i>	Degerler <i>Specifications</i>
Mak. Yük Kapasitesi <i>Max load capacity</i>	150 N/mm ²
Mak. Sıcaklık <i>Applied MAX temperature</i>	-60°C~+200°C
Mak. Kızaklama Hızı <i>Maximum sliding speed</i>	2.5 m/s
Dolaşım Materyali <i>Alloy material</i>	CuSn6-6-3
Mak. PV Değeri <i>Maximum PV value</i>	2.45 N/mm ² .m/s

RES20 (FR) KENDİNDEN YAĞLAMALI BRONZE BURÇ

BRONZE SELF-LUBRICATING BEARING



Bronzdan yapılmış olan burç gözenekli yapıya sahiptir, iç yüzeyi tek yada çift tarafı PTFE bileşimiyle kaplıdır. Yaygın kullanım alanları; tekstil makinaları, bağlantı yerleri, kapı menteşeleri ve araba joysticklerinde kullanılmaktadır.

It's made of bronze mesh and product by rolling the compound of PTFE on single or double side. The product is widely applied to textile machine, joint bearing, door hinges and joystick of automobile, etc.

Performans indeksi <i>Performance index</i>	Degerler <i>Specifications</i>
Mak. Yük Kapasitesi <i>Max load capacity</i>	30 N/mm ²
Mak. Sıcaklık <i>Applied MAX temperature</i>	-40°C~+260°C
Mak. Kızaklama Hızı <i>Maximum sliding speed</i>	2.5 m/s
Sürtünme Katsayısı <i>Friction Coefficient</i>	0.05-0.20
Mak. PV Değeri <i>Maximum PV value</i>	1.65 N/mm ² .m/s

RES30 (FD) PTFE YUMUŞAK LEVHA

FILLED PTFE SOFT PLATES



PTFE ana maddesi olan burç, diğer dayanıklılığı artıcı malzemelerin eklenmesiyle preslenip sinterlenmesiyle üretilmiştir. Kullanım alanları; silindirler, yağ silindirleri, amortisörler vb. alanlarda kullanılır.

The product is based on PTFE and filled with other wear-resistant materials, and then pressed and sintered in moulding. It can be processed to strips according to customers' requirement. The product is applied to cylinder, oil cylinder, shock absorber and lead rail of machine tool, etc.

Performans indeksi <i>Performance index</i>	Degerler <i>Specifications</i>
Mak. Yük Kapasitesi <i>Max load capacity</i>	20 N/mm ²
Mak. Sıcaklık <i>Applied MAX temperature</i>	-100°C~+250°C
Mak. Kızaklama Hızı <i>Maximum sliding speed</i>	1.5 m/s
Sürtünme Katsayısı <i>Friction coefficient</i>	0.03~0.20
	1.2 N/mm ² .m/s
Çekme Mukavemeti <i>Tensile strength</i>	>15 N/mm ²

RE BİLYALI YATAK BURCU

BALL RETAINER

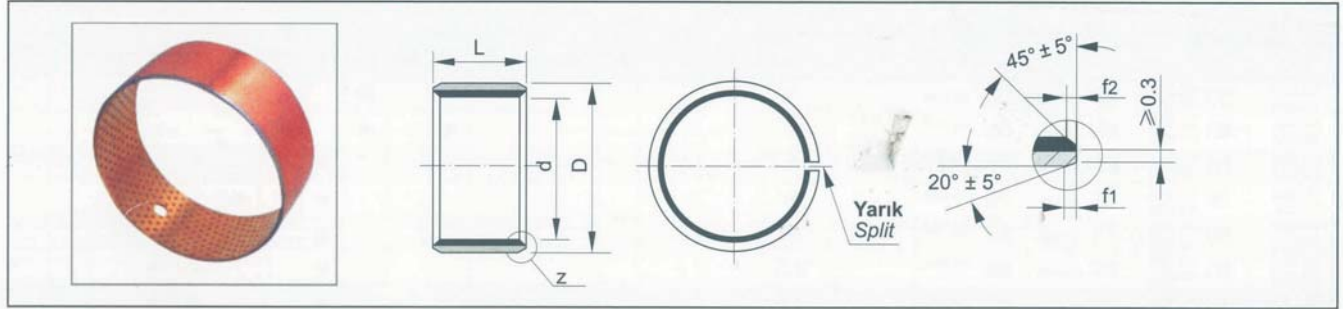


Bakır, alüminyum yada POM dan, belirli açı ve yoğunlukta, yüksek kalitede bilyaların yerleştirilmesiyle üretilmiştir. Kullanım alanları; soğuk pres kalıp ve makine parçalarında kullanılır.

It made of copper or aluminium or POM with special workmanship, on which the high quality rollers are arranged orderly in certain angle and density. It is used in cold punching mold and machine tools with high precision.

Performans indeksi <i>Performance index</i>	Degerler <i>Specifications</i>
Mak. Yük Kapasitesi P <i>Max load capacity P</i>	30 N/mm ²
Sıkma Alıştırma <i>Shrink fit</i>	0.01~0.02 mm
Mak. Kızaklama Hızı <i>Maximum sliding speed</i>	6 m/s
Sürtünme Katsayısı <i>Friction coefficient</i>	0.01~0.08
Tolerans <i>Tolerance for ball dia.</i>	0.002 mm

RES03 STANDART METRİK BURÇ STANDARD METRIC BUSHING



Unit: mm

D	Montajdan Sonra Dış Çap I.D. after fixed	Et Kalınlığı Wall Thickness	Yuva Deliği Housing Bore H7	İç Ölçü Shaft Dia. F7	f ₁	f ₂	L ⁰ -0.40																	
							10	15	20	25	30	40	50	60	80	90	100							
12	+0.065 +0.030	1 -0.025	12	+0.018	10	-0.013 -0.028	0.5	0.3	●	●	●													
14	+0.065 +0.030		14	+0.018	12	-0.016 -0.034			●	●	●													
16	+0.065 +0.030		16	+0.018	14	-0.016 -0.034			●	●	●													
17	+0.065 +0.030		17	+0.018	15	-0.016 -0.034			●	●	●													
18	+0.075 +0.035		18	+0.018	16	-0.016 -0.034			●	●	●													
20	+0.075 +0.035		1.5 -0.030	20	+0.021	18			-0.016 -0.034	0.8	0.4	●	●	●	●									
23	+0.075 +0.035	23		+0.021	20	-0.020 -0.041	●	●	●			●												
25	+0.075 +0.035	25		+0.021	22	-0.020 -0.041	●	●	●			●												
27	+0.075 +0.035	27		+0.021	24	-0.020 -0.041	●	●	●			●	●											
28	+0.075 +0.035	28		+0.021	25	-0.020 -0.041	1.0	0.5				●	●	●	●									
30	+0.075 +0.035	30		+0.021	26	-0.020 -0.041						●	●	●	●									
32	+0.085 +0.045	32	+0.025	28	-0.020 -0.041				●	●	●	●	●											
34	+0.085 +0.045	2 -0.035	34	+0.025	30	-0.020 -0.041				●	●	●	●	●										
36	+0.085 +0.045		36	+0.025	32	-0.025 -0.050			1.2	0.6		●	●	●	●	●								
39	+0.085 +0.045		39	+0.025	35	-0.025 -0.050							●	●	●	●	●	●						

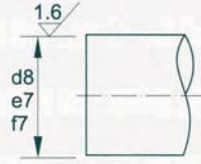
Unit: mm



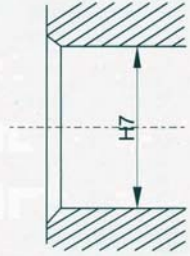
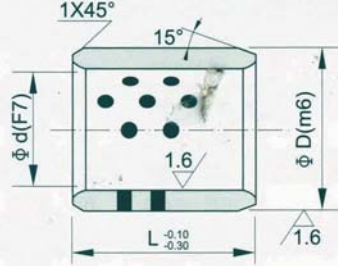
D	Montajdan Sonra Dış Çap I.D. after fixed	Et Kalınlığı Wall Thickness	Yuva Deliği Housing Bore H7	İç Ölçü Shaft Dia. F7	f ₁	f ₂	L ⁰ -0.40															
							10	15	20	25	30	40	50	60	80	90	100					
42	+0.085 +0.045	38 +0.039	2 -0.035	42 +0.025	38 -0.025 -0.050	1.2	0.6			●	●	●	●	●								
44	+0.085 +0.045	40 +0.039		44 +0.025	40 -0.025 -0.050							●	●	●	●	●						
50	+0.085 +0.045	45 +0.039		50 +0.025	45 -0.025 -0.050							●	●	●	●	●						
55	+0.100 +0.055	50 +0.039	2.5 -0.040	55 +0.030	50 -0.025 -0.050	1.5	1.0					●	●	●	●							
60	+0.100 +0.055	55 +0.046		60 +0.030	55 -0.030 -0.060										●	●	●	●				
65	+0.100 +0.055	60 +0.046		65 +0.030	60 -0.030 -0.060										●	●	●	●				
70	+0.100 +0.055	65 +0.046	3 -0.045	70 +0.030	65 -0.030 -0.060	1.8	1.2							●	●	●	●					
75	+0.100 +0.055	70 +0.046		75 +0.030	70 -0.030 -0.060											●	●	●	●	●		
80	+0.100 +0.055	75 +0.046		80 +0.035	75 -0.030 -0.060											●	●	●	●	●		
85	+0.120 +0.070	80 +0.054	3.5 -0.050	85 +0.035	80 -0.030 -0.060	2	1.5								●	●	●	●				
90	+0.120 +0.070	84 +0.054		90 +0.035	84 -0.036 -0.071												●	●	●	●		
95	+0.120 +0.070	89 +0.054		95 +0.035	89 -0.036 -0.071												●	●	●	●		
100	+0.120 +0.070	94 +0.054	3.5 -0.050	100 +0.035	94 -0.036 -0.071	2	1.5								●	●	●	●	●			
105	+0.120 +0.070	99 +0.054		105 +0.035	99 -0.036 -0.071												●	●	●	●	●	
110	+0.120 +0.070	104 +0.054		110 +0.035	104 -0.036 -0.071												●	●	●	●	●	
115	+0.120 +0.070	109 +0.054	3.5 -0.050	115 +0.035	109 -0.036 -0.071	2	1.5								●	●	●	●				
120	+0.120 +0.070	114 +0.054		120 +0.040	114 -0.036 -0.071												●	●	●	●		
125	+0.170 +0.100	119 +0.054		125 +0.040	119 -0.036 -0.071												●	●	●	●		
130	+0.170 +0.100	123 +0.054	3.5 -0.050	130 +0.040	123 -0.043 -0.083	2	1.5								●	●	●	●				
135	+0.170 +0.100	128 +0.063		135 +0.040	128 -0.043 -0.083												●	●	●	●		
140	+0.170 +0.100	133 +0.063		140 +0.040	133 -0.043 -0.083												●	●	●	●		
145	+0.170 +0.100	138 +0.063	3.5 -0.050	145 +0.040	138 -0.043 -0.083	2	1.5								●	●	●	●				
150	+0.170 +0.100	143 +0.063		150 +0.040	143 -0.043 -0.083												●	●	●	●		
155	+0.170 +0.100	148 +0.063		155 +0.040	148 -0.043 -0.083												●	●	●	●		
160	+0.170 +0.100	153 +0.063	3.5 -0.050	160 +0.040	153 -0.043 -0.083	2	1.5								●	●	●	●				
165	+0.170 +0.100	158 +0.063		165 +0.040	158 -0.043 -0.083												●	●	●	●		

Alternatif değil, Alternatifsiz olmayı hedefliyoruz

RES05 STANDART METRİK BURÇ STANDARD METRIC BUSHING



Birleşme Mili
Mating Shaft

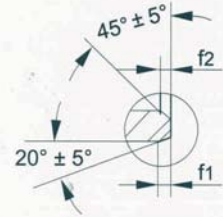
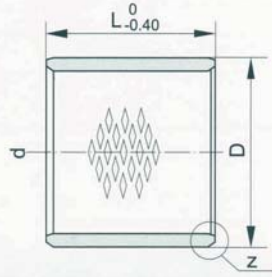


Birleşme Yuvası
Mating Housing

Unit: mm

Φ d (F7)	Φ D (m6)																						
		8	10	12	15	20	25	30	35	40	50	60	70	80	90	100	120	140	160	180	200		
8	+0.028 +0.013	12	+0.018 +0.007	•	•	•	•																
10	+0.028 +0.013	14	+0.018 +0.007	•	•	•	•	•															
12	+0.034 +0.016	18	+0.018 +0.007	•	•	•	•	•	•														
14	+0.034 +0.016	20	+0.021 +0.008		•	•	•	•	•	•													
16	+0.034 +0.016	22	+0.021 +0.008		•	•	•	•	•	•	•												
20	+0.041 +0.020	28	+0.021 +0.008			•	•	•	•	•	•	•											
20	+0.041 +0.020	30	+0.021 +0.008			•	•	•	•	•	•	•	•										
25	+0.041 +0.020	33	+0.025 +0.009				•	•	•	•	•	•	•	•									
25	+0.041 +0.020	35	+0.025 +0.009				•	•	•	•	•	•	•	•									
30	+0.041 +0.020	38	+0.025 +0.009					•	•	•	•	•	•	•									
30	+0.041 +0.020	40	+0.025 +0.009					•	•	•	•	•	•	•									
35	+0.050 +0.025	45	+0.025 +0.009						•	•	•	•	•	•	•								
40	+0.050 +0.025	50	+0.025 +0.009							•	•	•	•	•	•	•							
40	+0.050 +0.025	55	+0.030 +0.011								•	•	•	•	•	•	•						

RES09 STANDART METRİK BURÇ STANDARD METRIC BUSHING



Unit: mm

Montajdan Sonra Dış Çap I.D. after fixed	O.D		f ₁	f ₂	L													
					10	15	20	25	30	35	40	50	60	70	80	90	100	
10	+0.043 +0	12	+0.065 +0.030	0.5	0.3	•	•	•										
12	+0.043 +0	14	+0.065 +0.030			•	•	•										
14	+0.043 +0	16	+0.065 +0.030			•	•	•	•									
15	+0.043 +0	17	+0.065 +0.030			•	•	•	•									
16	+0.043 +0	18	+0.065 +0.030			•	•	•	•									
18	+0.043 +0	20	+0.065 +0.030	0.8	0.4	•	•	•	•									
20	+0.052 +0	23	+0.075 +0.035			•	•	•	•									
22	+0.052 +0	25	+0.075 +0.035			•	•	•	•									
24	+0.052 +0	27	+0.075 +0.035				•	•	•	•								
25	+0.052 +0	28	+0.075 +0.035				•	•	•	•								
28	+0.052 +0	32	+0.075 +0.035	1.0	0.6		•	•	•	•								
30	+0.052 +0	34	+0.075 +0.035				•	•	•	•	•	•						
32	+0.062 +0	36	+0.085 +0.045				•	•	•	•	•	•	•					
35	+0.062 +0	39	+0.085 +0.045				•	•	•	•	•	•	•	•				
40	+0.062 +0	44	+0.085 +0.045					•	•	•	•	•	•	•	•			

Unit: mm

Montajdan Sonra Dış Çap I.D. after fixed	O.D	f ₁	f ₂	L												
				10	15	20	25	30	35	40	50	60	70	80	90	100
45 +0.062 +0	50 +0.085 +0.045					•	•	•	•	•	•					
50 +0.062 +0	55 +0.085 +0.045					•	•	•	•	•	•	•				
55 +0.074 +0	60 +0.100 +0.055					•	•	•	•	•	•	•				
60 +0.074 +0	65 +0.100 +0.055	1.2	0.8				•	•	•	•	•	•	•			
65 +0.074 +0	70 +0.100 +0.055							•	•	•	•	•	•			
70 +0.074 +0	75 +0.100 +0.055								•	•	•	•	•	•		
75 +0.074 +0	80 +0.100 +0.055									•	•	•	•	•		
80 +0.074 +0	85 +0.100 +0.055										•	•	•	•		
85 +0.087 +0	90 +0.120 +0.070											•	•	•	•	•
90 +0.087 +0	95 +0.120 +0.070												•	•	•	•
95 +0.087 +0	100 +0.120 +0.070													•	•	•
100 +0.087 +0	105 +0.120 +0.070														•	•
105 +0.087 +0	110 +0.120 +0.070															•
110 +0.087 +0	115 +0.120 +0.070															
115 +0.087 +0	120 +0.120 +0.070															
120 +0.087 +0	125 +0.120 +0.070	1.4	0.8													
125 +0.100 +0	130 +0.170 +0.100															
130 +0.100 +0	135 +0.170 +0.100															
135 +0.100 +0	140 +0.170 +0.100															
140 +0.100 +0	145 +0.170 +0.100															
145 +0.100 +0	150 +0.170 +0.100															
150 +0.100 +0	155 +0.170 +0.100															
155 +0.100 +0	160 +0.170 +0.100															
160 +0.100 +0	165 +0.170 +0.100															

Alternatif değil, Alternatifsiz olmayı hedefliyoruz



Malzemenin Cinsi	: Polyamid - 6
Malzemenin Cinsi	: Sert Plastik
Malzemenin Esası	: Poliamid-6
Kullanma Sahaları	: Dışli, Civata, Conta, Takoz, Yatak, Mil Burç, Makara, Kayış Kasnakları ve her türlü parça imali
Özgül Ağırlık	: 1.135 gr/cm3
Çekme Dayanımı	: 650 kgf/cm2
Kopma Uzaması	: %273
Eğilme Dayanımı	: 515 kgf/cm2
Sertlik	: Rocwell E 112
Vicat Yumuşama	:
Sıcaklığı	: 184 oC

YAKLAŞIK AĞIRLIKLARI

ÇAP MM	KG / M	ÇAP MM	KG / M	ÇAP MM	KG / M
20	0,400	70	4,650	150	21,400
25	0,600	80	6,130	160	24,170
30	0,900	90	7,700	170	27,800
35	1,200	100	9,670	180	31,200
40	1,500	110	11,650	200	37,500
45	1,900	120	14,350	250	54,000
50	2,420	130	16,200		
60	3,450	140	17,540		

LEVHA

KALINLIK MM	KG / M	KALINLIK MM	KG / M	KALINLIK MM	KG / M
15	17,000	35	39,700	60	68,100
20	22,700	40	45,400	70	79,450
25	28,400	45	51,000	80	90,800
30	34,000	50	56,750		



Malzemenin Cinsi : Delrin
Malzemenin Cinsi : Sert Plastik
Malzemenin Esası : Acetal Resins
Kullanma Sahaları : Dişli Çark, Mil, Yatak, Burç, Takoz, Otomotiv Sanayii, Tekstil Sanayii, Elektrik parça ve her türlü parça imali

ÖZELLİKLERİ	Ergime Noktası : 175 oC	Özgül Ağırlığı : 1.42 gram/cm3
	Akma Noktası : 182 oC	Rocwell Sertliği : M 94, R 120 (ASTM No.D 785)
	Geçişgenliği : 5.5x10 Cal/cm oC	Sürtünme Katsayısı: 0.1 0-3 (23 C-121 oC) (Basınca ve hıza bağlıdır)
	Isı Gen. Kat Sayısı : 1x106 oC	
	Özgül Isısı : 0.35 Cal/gram/ oC	
	Dielektrik Sabitesi : 3.7 (50 %ızafı Rutubet 23 C-10-10 Cps)	
	Yanma Noktası : 325 oC	Kendiliğinden Yanma Noktası: 375 oC

Kimyasal Özellikleri	Mukavemeti	Metal ve Plastik Birçok Malzemelere Göre Üstünlükleri	a) Yüksek Mekanik Mukavemeti
Mineral Asit (Seyreltik) : Vasat			b) Rutubete, Suya, Benzine, Solventlere ve çeşitli kimyasal maddelere dayanıklı oluşur.)
Mineral Asit (Konsantre) : Zayıf			c) Ölçülerinin sabit kalışı
Solventler-Alkol : Çok iyi			d) İşlenmesinin kolay oluşu
Kelon : Vasat			e) Darbeye yüksek mukavemeti (350 kg/cm)
Aromatik Hidrokarbon : Çok iyi			f) Yüksek elektriği İzolasyon özelliği
Kyrorine Hidrokarbon : İyi			h) Geniş ısı aralığında kullanılabilmesi (-50 oC+160 oC)
Deterüjan : Çok İyi			
Yağlar ve Gresler : Çok İyi			

YAKLAŞIK AĞIRLIKLARI

ÇAP MM	KG / M	ÇAP MM	KG / M	ÇAP MM	KG / M
10	0,118	50	2,878	130	21,000
12	0,173	55	3,598	140	22,600
15	0,266	60	4,143	150	25,970
20	0,466	70	5,614	160	29,970
25	0,728	80	7,353	170	34,000
30	1,041	90	9,300	180	37,390
35	1,498	100	11,500	200	46,230
40	1,843	110	13,950		
45	2,339	120	16,640		

KESTAMIT



KESTAMİT, kimyasal yönden çapraz bağlı (cross-linked) moleküler yapısı nedeni ile üstün özelliklere sahip bir poliamid türüdür. Poliamidler yüksek mekanik, fiziksel ve kimyasal özelliklerden dolayı sanayide en çok kullanılan mühendislik plastiklerinden biridir. KESTAMİT çok yüksek molekül ağırlığı, kristal yapısı ve çapraz bağlara sahip olma özelliklerinden dolayı sert, aşınmaya ve bükülmeye dayanıklı ve Nylon 6'ya göre daha az su emen sağlam bir plastiktir. KESTAMİT'in bilinen mekanik ve fiziksel özelliklerini daha da artırmak amacı ile özel katkılı tipleri de imal edilmektedir.

KESTAMİT sarı renktedir. Arzu edilirse siyah veya değişik renklerde de üretilmesi mümkündür. KESTAMİT ünersal metal ve ağaç işleme tezgahlarında kolaylıkla işlenebilir. KESTAMİT'in kimyasal maddelere dayanımı iyidir.

Özellikler	Test Metodu ISO	Birim	KESTAMİT (PA6G)	YAĞLI KESTAMİT (PA6G ÖLİ)
Renk			Açık Sarı	Koyu Sarı
Özgül Ağırlık	1183	gr/cm ³	1.15	1.14
Su emme (Doymuş)	62	%	7	5
Mekanik Özellikler				
Çekme Dayanımı	527	Kg/cm ²	850	750
Elastik Modül	527	Mpa	4000	4000
Kopma Uzunluğu	527	%	>20	>30
Basma Dayanımı	604	Kg/cm ²	950	950
Basma Modülü	604	MPa	2700	2500
Darbe Dayanımı (Charpy, çentiksiz)	179	Kj/m ²	Kırılmadı	Kırılmadı
Darbe Dayanımı (Izod, çentikli)	180	Kj/m ²	5.6	6
Sürtünme Katsayısı (Dinamik)			0.39	0.15
Sertlik	868	Shore D	84	83
Aşınma Hızı		mg/km	0.44	0.11
K Faktörü		mm ³ /Nm	5.0x10 ⁻⁶	1.2x10 ⁻⁶
Termal Özellikler				
Erieme Sıcaklığı		°C	220	220
Maksimum Sürekli Çalışma Sıcaklığı		°C	110	110
Kısa Süreli Maksimum Çalışma Sıcaklığı		°C	170	170
Isı Genleşme Katsayısı	11359	°C ⁻¹	8x10 ⁻⁵	8x10 ⁻⁵
Elektriksel Özellikler				
Dielektrik Sabiti	60250	kV/mm	3.7	3.7
Dielektrik Dayanımı	60243	kV/mm	25	25
Hacimsel Direnç	60093	Ω.cm	>10 ¹⁴	>10 ¹⁴
Yüzeysel Direnç	60093	Ω	>10 ¹³	>10 ¹³

TEFLON (PTFE)



Bir sanayi plastiği olan TEFLON, fluoratomları ile doymuş, uzun ve lineer bir karbon zincirinden oluşan molekül yapısı ve karbon ile flor atomları arasındaki çok kuvvetli kimyasal bağlar nedeniyle, başka hiçbir plastikte birarada bulunmayan üstün özelliklere sahiptir. Bütün sanayi plastikleri içinde en geniş çalışma sıcaklık aralığına (-280 °C ile + 270 °C) sahip oluşu, sanayide kullanılan bütün kimyasal maddelere, neme ve ortam şartlarına tam ve sonsuz dayanımı, bütün katılar içinde en düşük statik ve dinamik sürtünme katsayısına sahip oluşu, üstün elektriksel izolasyon özelliği, yapışmazlık, yanmama ve bunun gibi özelliklerinin yanısıra, mekanik özelliklerinin yeterli oluşu, TEFLON'un birçok kullanım alanında diğer malzemelere tercih edilmesine, çoğu durumda sadece TEFLON kullanılabilmesine neden olmaktadır. TEFLON'un aşınmaya ve yük altında deformasyona karşı direncini büyük oranda arttırmak, termal genişleme katsayısını düşürmek, termal ve elektriksel iletkenlik gibi özellikler kazandırmak amacıyla, cam elyaf, karbon, grafit, bronz, molibden disülfür gibi çeşitli dolgu maddeleri, ihtiyaca göre çeşitli oranlarda eklenerek TEFLON alaşımları da yapılmaktadır.

ÖZELLİK	TEST METODU	BİRİM	SAF TEFLON	% 15 CAMLI TEFLON	% 15 KARBONLU TEFLON	% 60 BRONZLU TEFLON
ÖZGÜL AĞIRLIK	ASTMD1457-I8	gr/cm ³	2,13-2,23	2,13-2,23	2,1-2,2	3,8-4,0
ERGİME SICAKLIĞI	ISO 31465	°C	325-330	-	-	-
KIRILGANLIK SICAKLIĞI	-	°C	-200	-	-	-
ÇEKME DİRENCİ	ASTMD-II708	gr/cm ²	250-300	220-240	165-170	170-175
KOPMADA UZAMA	ASTMD-II708	%	250-300	290-300	155-165	170-180
DARBE DAYANIMI	ASTM D-256	cm Kg/cm	15,5	14	8,5	11,0
SHORE D SERTLİĞİ	ASTM D-2240	-	53-S7	27-62	60-67	63-70
YÜKTE DEFORMASYON (23 °C lg ün 140kg/cm ²)	ASTMD-621	%	9,5-11	,0,8	5-6	5-5,5
AŞINMA (25-100 °C)		cm ³ .dak/Kg.ms.10-3	20-25x103	15-25	30-40	10-15
DİELEKTRİK DİRENCİ	ASTM D 149	KV/mm	50-80	16-19	13-19	**
ISI İLETKENLİĞİ	ASTMC 177	Kcal/cm.°C saat	0,035	0,048	0,085	0,083
ISIL GENLEŞMESİ	CSTM E 831	10-3/°C	12-14	10-14	8-11	8-9
TUTUŞMA SICAKLIĞI	ASTM O-1929	°C	530	630	630	640
KULLANIM SICAKLIK ARALIĞI	-	°C	-250/+250	-	-	-

** Ölçüm için çok yüksek

* Teflon mamuller; biraz ılık ortamda; alkali metaller, florin ve triklormonoflormetan gibi kimyasal maddelerden parçalanır Bunlardan KORUNMALIDIR.

POLİETİLEN



Polietilen, ortalama molekül ağırlığı 4 milyon üstünde olan çok yüksek molekül ağırlıklı bir polietilendir. Bu yapısından dolayı Polietilen mamüllerin geniş sıcaklık aralığında, darbeye ve aşınmaya karşı dayanımı diğer plastiklere göre çok yüksektir.

- Çok yüksek darbe dayanımı
- Çok yüksek aşınma direnci
- Çok düşük sürtünme katsayısı, kayganlık
- Yüksek kimyasal dayanım
- Su ve iklim koşullarına tam dayanım

- Geniş çalışma sıcaklığı aralığı
 - Titreşimleri azaltma ve sessiz çalışma
 - Mükemmell elektriksel yalıtım
 - Metal ve ağaç işleme tezgahlarında kolay işlenebilme
 - Çok düşük özgül ağırlığı nedeniyle hafiflik ve ekonomik olma
 - İnsan sağlığı açısından zararsız olma
- Polietilen'in en önemli özelliğidir.

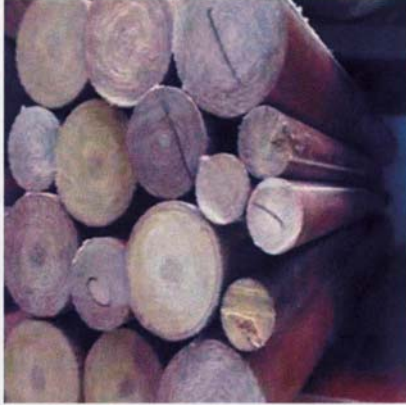
	Test Metodu	Birim	Polietilen 1000	Polietilen 500	Polietilen 300
Genel Özellikler					
Yoğunluk	DIN 53479	gr/cm ³	0,94	0,94	0,94
Molekül Ağırlığı	DIN53728-T	gr/mol	>4.000.000	500.000	300.000
Su Emme	ASTM D570	%	0	0	0
Mekanik Özellikler					
Çekme Dayanımı	DIN 53455	Kg/cm ²	250	250	250
Kopma Uzaması	DIN 53455	%	>300	>300	>300
Çentikli Darbe Dayanımı	DIN 53453	Kj/m ²	Kırılmaz	Kırılmaz	12
Charpy Çentikli Darbe Dayanımı	ISO 11542/2	Kj/m ²	>210	>25	-
Sürtünme Katsayısı			0,1-0,15	0,15-0,20	0,20-0,25
Sertlik	DIN 53505	Shore D	60-68	60-68	60-65
Termal Özellikler					
Erime Noktası	ISO 3146	°C	130-138	130-138	127-131
Minimum Kullanım Sıcaklığı		°C	-269	-100	-50
Maksimum Kullanım Sıcaklığı		°C	90	80	70
Lineer Uzama Katsayısı	DIN53752	°C ⁻¹	2x10 ⁻⁴	2x10 ⁻⁴	2x10 ⁻⁴
Elektriksel Özellikler					
Dielektrik Dayanım	DIN 53481	KV/cm	900	900	700

AŞINMA DAYANIMI

Polietilen'in aşınma dayanımı Kum Aşınma testinde diğer malzemelerle karşılaştırmalı olarak, aşağıdaki tabloda gösterilmiştir. Polietilen'in aşınması 100 olarak alınmıştır. En küçük rakam en az aşınmayı, en büyük rakam en yüksek aşınmayı gösterir.

POLİETİLEN 1000	POLİETİLEN 500	POLİETİLEN 300	HDPE	LDPE	LDPCELİK (ST37)	PASLANMAZ ÇELİK	BRONZ	NYLON	DELRİN	PP	PVC
100	300	400	800	1600	320	550	1260	220	800	900	920

FİBER



FİBER (FENOL BEZ)

Fiber (fenol bez) malzemeler reçine ve bez katmanlarının yüksek ısıda preslenerek bezli fiber eldesiyle oluşmaktadır.

FİBER (FENOL BEZ) ÖZELLİKLERİ

- Fiziksel dayanımı oldukça kuvvetlidir.
- Kimyasal çözücülerin pek çoğundan etkilenmez.
- Darbe ve yüklere karşı dayanıklıdır.
- Sürekli olarak +125°C de çalışabilir.

FİBER (FENOL BEZ) KULLANIM ALANLARI

- Makine imalatı
- Matbaa makineleri
- Otomotiv sanayi
- Ağır sanayi (Demir Dışı Çelik)
- Tarım sektörü
- Tekstil sanayi, konfeksiyon
- Elektrik izolasyonu

FENOL BEZ FİBER LEVHA		
Özellikler	Kalite A	Kalite B
Özgül ağırlık	1,30-1,42	1,30-1,42
Sıcaklık mukavemeti	min. 125 °C	min. 125 °C
Bükülme mukavemeti	min. 1100 kgf/cm ²	min. 720 kgf/cm ²
Gerilme mukavemeti	min. 700 kgf/cm ²	min. 550 kgf/cm ²
Yapışma mukavemeti	min. 550 kgf	min. 450 kgf
Darbe mukavemeti	min. 25 kgf. cm./cm ²	min. 17 kgf. cm/cm ²
Kırılma mukavemeti	min. 2,0-4,0 kV/mm.	min. 1,2 kV/mm
(90° Transformator yağında)		

FENOL BEZ FİBER ÇUBUK	
Özellikler	Kalite A
Özgül Ağırlık	1,30-1,42
Su emiş	max. %1
Bükülme mukavemeti	min. 1200 kgf/cm ²
Gerilme mukavemeti	min. 800 kgf/cm ²
İzolasyon mukavemeti	min. 1,0x10 ohm
Kırılma mukavemeti	min. 10,0 kV/mm.
(20°C Transformator yağında)	